

Fahrzeugnummer
456045

Insignia ST 2.0D Aut. Ultimate NAVI PDC

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	04/2022
KM	102.462
Leistung	128kW (174PS)
Hubraum	1.955 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

17.989,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Insignia ST 2.0D Aut. Ultimate NAVI PDC

Beschreibung

Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

- ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag: Frontairbags, Seitenairbags, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Ambientebeleuchtung, Berg-Anfahr-Assistent, Bremsleuchte, dritte, Dekorleiste Hexagon, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Front-Kollisionswarner, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, GS Line Ausstattung Interieur, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregler, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, High Gloss Black-Ausstattung Exterieur, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Frontscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, LED-Blinker, LED-Rückle., Lackierung: Uni, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel in beiden Sonnenblenden, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Paket: Easy-Access, Paket: Innovations 1, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Polster: Alcantara-Ausstattung, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Radiozubehör: 2 USB Schnittstelle, hinten, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Räder: LM 8,5Jx20 im 5-Doppelsp.-D.BiCo., Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicht-Ausstattung, Sitze: Ergonomiesitz AGR Fahr./Beifahr., Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, Spurhalte-Assistent, Start/Stop-Funktion, Steckdose, 12-Volt, im Kofferraum, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wireless Charging, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar,
- Irrtümer vorbehalten,
 - Zwischenverkauf vorbehalten, Klimaautomatik, Leder/Alcantara schwarz, Euro 6, LM Felgen mit Sommerreifen fehlen

Fahrzeugnummer
456045

Insignia ST 2.0D Aut. Ultimate NAVI PDC



