

Fahrzeugnummer  
**70143-ECP-AB**

## BMW

520i Alarm Kamera CockpitPlus ParkAs Geschwindig

### Gebrauchtfahrzeug

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Erstzulassung    | 11/2019       |
| KM               | 77.103        |
| Leistung         | 135kW (184PS) |
| Hubraum          | 1.998 ccm     |
| Kraftstoff       | Benzin        |
| Schadstoffklasse |               |
| Getriebe         | Automatik     |

Autohaus Isernhagen GmbH & Co. KG  
Fuhrbleek 48-50  
30916 Isernhagen

Telefon: 0511/12323403  
kakoschke@autohaus-isernhagen.com



**Autohaus Isernhagen**

BMW Service Partner

Preis:

**24.999,- EUR**  
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-isernhagen.com](http://www.autohaus-isernhagen.com)

## **BMW**

520i Alarm Kamera CockpitPlus ParkAs Geschwindig

### **Beschreibung**

Unsere Geschäftszeiten:

Montag-Freitag 09:00 - 18:00 Uhr

Samstag 10:00 - 16:00 Uhr

**Termine außerhalb der Geschäftszeiten sind nach vorheriger Absprache möglich.**

Gerne können wir Ihnen das Fahrzeug mit einer Videoberatung präsentieren.

---

**Antrieb: Heck**

**Baureihe: G31**

**Getriebe: AUT**

**Farbe: Schwarz II-668**

**Polster: Stoff Junction Anthrazit - BYAT**

Produktionsdatum:18.11.2019

---

### **Sonderausstattungen ab Werk:**

01CA Selektion COP relevanter Fahrzeuge

01CB CO2 Umfang

01DE Abgasnorm EU6 RDE

**0205 Automatikgetriebe**

0230 Zusatzumfang EU-spezifisch

0255 Sport-Lederlenkrad Airbag

**027C BMW 17"LM Rad Turbinenstyling 645**

**02VB Reifendruckanzeige**

**0302 Alarmanlage**

0320 Entfall Modellschriftzug

**03AA Dachreling schwarz**

**0420 Abgedunkelte Verglasung**

0423 Fussmatten Velours

0428 Warndreieck und Verbandstasche

**0494 Sitzheizung Fahrer/Beifahrer**

04K8 Interieurleisten oxidsilber dunkel

04NE Blow-by-Heizer

**04T8 Aussenspiegel automatisch abblendend**

**0534 Klimaautomatik**

0548 Kilometertacho

**05A1 LED Nebelscheinwerfer**

05AV Active Guard

**05DM Parkassistentensystem**

06AC Intelligenter Notruf

06AE Teleservices

06AK Connected Drive Services

**06C2 Connected Paket plus**

**06U2 BMW Live Cockpit Plus**

0801 Deutschland-Ausführung

0851 Sprachversion deutsch

0879 Bordliteratur deutsch

08KA Ölwartungsintervall 24 Monate/30.000 km

08R9 Kältemittel R1234yf  
08TF Aktiver Fussgängerschutz  
09BD Business Package  
A090 AGM-Batterie 90 Ah

---

Irrtümer, Druckfehler, Zwischenverkauf und Preisänderungen vorbehalten.

Deutsches Fahrzeug,

Inzahlungnahme möglich.

Für unsere Privatkunden bieten wir gegen Aufpreis:

Eine europaweite Garantiever sicherung,

Dekra Gebrauchtwagen Check, TÜV/AU neu,

Günstige Winterreifen auf Stahl- oder Alufelgen,

Günstige Finanzierungskonditionen.

Das Fahrzeug ist aufbereitet und technisch geprüft.

Unsere Preise verstehen sich als Endpreise.

Über 200 PKW am Platz.

Bedienungsunterlagen vorhanden.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Fahrzeugnummer  
**70143-ECP-AB**

**BMW**

520i Alarm Kamera CockpitPlus ParkAs Geschwindig



**Autohaus Isernhagen**  
BMW Service Partner



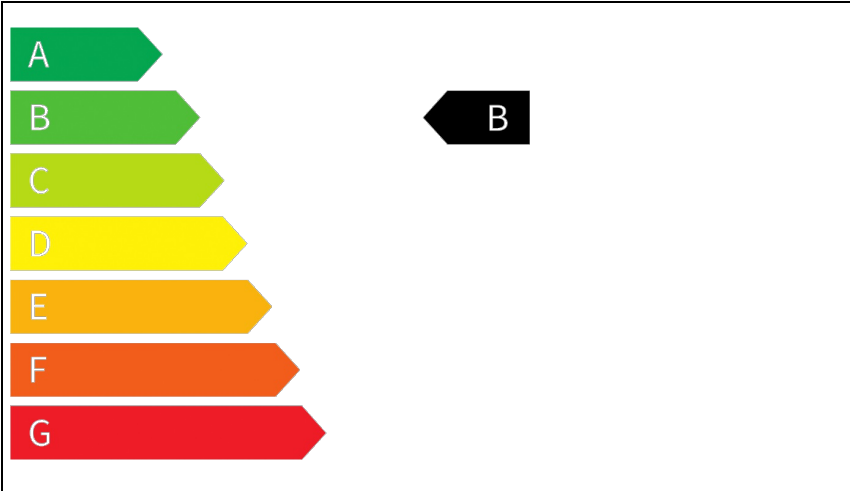




# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Marke:</b> BMW                     | <b>Handelsbezeichnung:</b>            |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | <b>andere Energieträger:</b> entfällt |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             |                                       |

|                                                 |                       |
|-------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>           | 6,1 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):</b> | 0,0 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                   |                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
|  | <b>Weitere Angaben:</b>        |
|                                                                                   | <b>Kraftstoffverbrauch</b>     |
|                                                                                   | <b>kombiniert</b> 6,1 l/100 km |
|                                                                                   | • Innenstadt 7,4 l/100 km      |
|                                                                                   | • Stadtrand 0,0 l/100 km       |
|                                                                                   | • Landstraße 0,0 l/100 km      |
|                                                                                   | • Autobahn 5,3 l/100 km        |

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b> | <b>n.a.</b> |
|-----------------------------|-------------|

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffe durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).