

Fahrzeugnummer
455319

B 250 e 8G-DCT AMG AHK LED BusiP AssiP

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	03/2021
KM	51.532
Leistung	118kW (160PS)
Hubraum	1.332 ccm
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

24.689,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

B 250 e 8G-DCT AMG AHK LED BusiP AssiP

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Standheizung, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

12-V-Steckdose in Spontanablage, ADAPTIV BRAKE mit Berganfahrhilfe, AMG Sportpedalanlage aus gebürstetem Ede, AMG Styling, ATTENTION ASSIST, Airbag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: 2 Windowairbags vorne, Airbag: Automatische Beif.-Airbagabsch., Airbag: Kneebag für Fahrer, Airbag: Sidebag für Fahrer und Beifahrer, Akustischer Umfeldschutz, Anti-Blockier-System (ABS), Antischlupfregelung, Armauflege vorne klappbar, Außenspiegel elektr. verstellb. u. beh., Außentemperaturanzeige, Bremsassistent, aktiv, Brillenfach für Fahrer, DYNAMIC SELECT, Doppelcupholder vorne, Dritte Bremsleuchte in LED-Technik, ECO Start-Stopp-Funktion, Einstiegsleisten mit Schriftzug MB, Elektronisches Stabilitäts-Programm, Fahrwerk: Komfortfahrwerk, Fensterheber elektrisch 4fach, Fondsitzlehnen klappbar geteilt, klappb., Fußmatten in Schwarz mit AMG Schriftzug, Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne, Geschwindigkeitslimit-Assistent, Getriebe: Automatik 8G-DCT, Heckleuchten in LED-Technik, Heckscheibenwischer, Heizbare Heckscheibe mit Zeitsteuerung, KEYLESS-GO Start-Funktion, Kindersicherung mechanisch, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Klimatisierungsautomatik THERMATIC, Kommunikationsmodul (LTE), Kopfstützen im Fond (3), LED-Blinkleuchten in Außenspiegel integ., Ladegutösen 4-fach, Ladekabel für Haushaltssteckdose (5m), Laderaumabdeckung (Rollo), Lenksäule längs- und höhenverstellbar, Mercedes-Benz Notrufsystem, Multifunkt.-Sportlenkrad in Leder Nappa, Ottopartikelfilter, Paket: Licht- und Sichtpaket, Paket: Nichtraucher, Paket: Sitzkomfort, Parameterlenkung, Radio: Erweiterte Funktionen MBUX, Radio: MBUX Multimediasystem, Radiozubehör: Digitales Radio (DAB), Reifendruckkontrolle (RDK), Remote Services Plus, Schalthebel in Leder Nappa perforiert, Scheibenwischer mit Regensensor, Serviceintervallanzeige ASSYST, Sicherheitsgurte B-Klasse, Spurhalte-Assistent, aktiv, Stoßfänger in Wagenfarbe, Tempomat, Touchpad, Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) 3,7 k, Wegfahrsperre elektronisch, Wärmedämmendes Glas, grün rundum, Zentralverriegelung, Zierelemente Carbonstruktur, Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, Ambientebel. mit 64 verschied. Farben, Anhängervorrichtung mit ESP-Anhängerstabi, EASY-PACK-Heckklappe, Innenhimmel Stoff schwarz, KEYLESS-GO, LED High Performance-Scheinwerfer, Lackierung: Metallic, Ladekabel für Wallbox (5m), PRE-SAFE System, Paket: Business, Paket: Fahrassistent-Paket, KEYLESS-GO Komfort-Paket, Paket: MBUX Advanced Paket, Paket: Night (AMG Line), Paket: Park-Paket, Pake

Fahrzeugnummer
455319

B 250 e 8G-DCT AMG AHK LED BusiP AssiP



