

Fahrzeugnummer
455481

Astra1.5D ST Business Edition Plus Paket

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	11/2021
KM	97.210
Leistung	77kW (105PS)
Hubraum	1.496 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Schaltgetriebe

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Ihr Gebrauchtwagen-**Mega-Store**
im Herzen von Hessen



Preis:

11.589,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
455481

Astra1.5D ST Business Edition Plus Paket

Beschreibung

Metallic, Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Sportsitze, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

2 Zündschlüssel,, ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Airbag Fahrer- und Bei.seite, Airbag Seitenairbags vorn, Airbag: Kopfairbags 1. und 2. Sitzreihe, Automatische Aktivierung des Warnblinker, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Bordcomputer, Check-Control, Bremsleuchte, dritte, Dach-Designlinie, oberhalb in Schwarz, Dachreling schwarz, Dekorleisten Antelao Sand/Polar Silber, Dieselpartikelfilter (DPF), Digitaler Radioempfang DAB/DAB+/DMB-R, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte, Elektronisches Stabilitätsprog. ESP Plus, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Geschwindigkeitsregler mit Begrenzer, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Innenraumbeleuchtung, vorn und hinten, Instrumente, Schwarz, mit Hochglanzchrom, Kofferraumbeleuchtungn, Kopfstützen (3) hinten, Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Laderaumabdeckung, Lenkrad: Komfortlenkrad, Lenksäule, höhen- und längseinstellbar, Licht-Ausstattung, Nebelscheinwerfer, Pedalerie: Auskuppelnde Sicherheitspedal, Polster: Stoff, Quickheat Schnellheizsystem, Radio: Multimedia Radio mit 7"- Touchscr, Reifen-Reparatur-Set, Reifendruckkontrollsystem, Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 klappb, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz für Gepäckraum, Sicht-Ausstattung, Sitze: Komfortsitze, vorn, Start/Stop System, Steckdose, 12V in der Mittelkonsole, Traction Control (TC) Plus, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Lackierung: Metallic, LMräder 7Jx16"10Speichen"D.205/55R16, Behezb.Lederlenkrad u.Sitzheizung, Paket: Business Edition Plus-Paket, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Rückfahrkamera, Sitze: Ergonom.Aktiv-Sitz mit AGR, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Euro 6

Fahrzeugnummer
455481

Astra1.5D ST Business Edition Plus Paket



