

Fahrzeugnummer
454204

Insignia ST 2.0D Aut. Busi.Innovat AHK

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	02/2020
KM	97.412
Leistung	125kW (170PS)
Hubraum	1.956 ccm
Kraftstoff	Diesel
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach
Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.



Preis:

15.389,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer
454204

Insignia ST 2.0D Aut. Busi.Innovat AHK

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Sitzheizung, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Head-Up Display, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Nebelscheinwerfer, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stop-Automatik, Dachreling, HU neu

Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

ABS mit CBC und Bremsassistent, Ablagefächer, Adaptives Bremslicht, Airbag: Frontairbags (mehrstufig) und S, Airbag: Kopfairbags vorne und hinten, Airbag: Seitenairbags, hinten außen, Ambientebeleuchtung, Außenspiegel elek. verstellb. u. beh.(2), Berg-Anfahr-Assistent, Dach-Designlinie, verchromt, Dachreling, silber eloxiert, Dieselpartikelfilter, Drehzahlmesser, Dreipunktsicherheitsgurte (4), Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), Elektronisches Stabilisierungsprogramm, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Frontkamera (Gen.3), Frontkamera inkl. adaptivem Geschwindigk, Fußgängerschutz inkl. aktiver Motorhaube, Gepäckraumabdeckung, Getriebe: 8-Stufen-Automatikgetriebe, Heckklappe, elektrisch, sensorgesteuert, Heckscheibenwischer, Innen- und Leseleuchten, vorn und hinten, IntelliLux LED Matrix Licht, Kindersicherung für hintere Türen, Klimatisierungsautomatik Zwei Zonen, Kopfstützen hinten, 3 Stück, einstellb., Kopfstützen vorn (höhenverstellbar), LED-Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lederlenkrad, beheizt, Lenkrad: Lederlenkrad, Lenksäule höhen/- längseinstellbar, Make-up-Spiegel, Fahrer- und Beifahrer, Mittelarmlehne, vorn, Multimedia Navi Pro, Parkbremse, elektrisch, Parkpilot, Einparkhilfe vorn und hinten, Quickheat Schnellheizsystem, Radiozubehör: 2 USB Schnittstelle, hinten, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Reifen-Reparatur-Set, Schlüssellooses Schließ- und Startsystem, Schlüssellooses Startsystem Keyless Start, Serviceintervallanzeige, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sicherheitsnetz, Sicht-Ausstattung, Start/Stop-Funktion, Steckdose, 12V im Gepäckraum, Stoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Traction Control (TC) Plus, Türäußengriffe, in Wagenfarbe mit Chrom., Verkehrsschild-Assistent, Vorrüstung für Kindersitz "ISOFIX" hint., Wegfahrsperre, Wireless Charging, Wärmeschutzverglasung, grün getönt, Zentralverriegelung m. Funkfernbedienung, Zündschlüssel, Zweiter, klappbar, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Lackierung: Metallic Sonderfarbe Tiefsee, Mittelarmlehne, hinten,, Nebelscheinwerfer, Paket: Winter 4, Park & Go, Park & Go Premium, Polster: Premium Leder Siena perf.,schw., Räder: LM 8,5Jx18 15-Speichen- D. BiCol, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Leder schwarz, Klimaautomatik, Euro 6

Fahrzeugnummer
454204

Insignia ST 2.0D Aut. Busi.Innovat AHK



