Fahrzeugnummer

451656

e-tron 55 quattro advanced Leder Navi

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	08/2019
KM	195.181
Leistung	300kW (408PS)
Hubraum	0 ccm
Kraftstoff	Elektro
Schadstoffklasse	
Getriebe	Automatik

autoexpo Deutsche-Automarkt GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 7
35463 Fernwald-Steinbach

Telefon: 0640450639993
info@autoexpo.de

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Preis:

21.689,- EUR
inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet

Fahrzeugnummer

451656

e-tron 55 quattro advanced Leder Navi

Beschreibung

Leichtmetallfelgen, Zentralverriegelung, Elektr. Fensterheber, Elektr. Wegfahrsperre, Servolenkung, ABS, ESP, Navigationssystem, Scheckheftgepflegt, Partikelfilter, Regensensor, Elektr. Seitenspiegel, Bluetooth, Bordcomputer, Elektr. Sitzeinstellung, Freisprecheinrichtung, Multifunktionslenkrad, Isofix, Lichtsensor, Traktionskontrolle, Nichtraucher-Fahrzeug, Start/Stopp-Automatik, HU neu

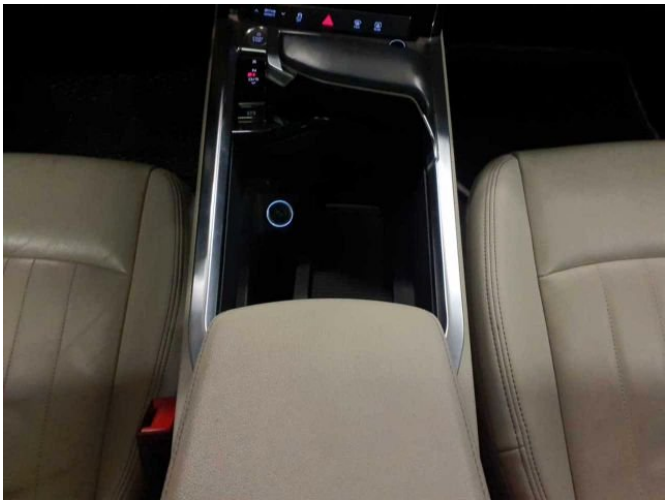
Türen: 4/5.

Unter www.autoexpo.de finden Sie zu allen unseren Fahrzeugen TÜV-Zustandsberichte.

Airbagzub.: Deaktivierung f. Beif.Airbag, Allradantrieb: Quattro, Audi connect Navigation & Infotainment, Audi connect Notruf & Service inkl. e-tr, Audi pre sense basic, Audi pre sense front, Audi virtual cockpit 12,3" Farbdisplay, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe lackie, Bordwerkzeug, Bremsleuchte, dritte, Dekoreinlagen: Feinlack graphitgrau, Einparkhilfe plus mit Umgebungsanzeige, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage vo, Fahrwerk: adaptive air suspension, Funkschlüssel, Gepäckraumabdeckung, Gepäckraumklappe, automatisch betätigt, Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Geschw, Getriebe: 1-Gang Direktantrieb, Heckscheibenwischer, Innenbeleuchtung, Innenspiegel automatisch abblendend, rah, Kindersitzbefestigung ISOFIX, Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tet, Komfortklimaautomatik 2-Zonen, Kopfstützen (2), Lackierung: Uni, Ladekabel Haushaltsstecker, Ladekabel Mode-3, Ladekabel mit Industriestecker CEE 16A /, Ladekabellänge Standard, Lenkrad: Doppelspeichen-Lederlenkrad, Mittelarmlehne vorn, Paket: Glanz, Progressivlenkung, Radio: MMI Navigation plus mit MMI touch, Radio: MMI Radio plus mit MMI touch resp, Radiozub.: Audi music interface, Radiozubehör: Audi Soundsystem, Radschrauben mit Diebstahlsicherung und, Reifendruck-Kontrollanzeige, Reifenreparaturset, Rücksitzlehne umklappbar, Scheinwerfer-Reinigungsanlage, Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, Sicherheitsgurte, Sitze vorn manuell höheneinstellbar, Sitze: Vordesitze manuell einstellbar, Spurverlassenswarnung, Standklimatisierung, Steckdosen 12 Volt, Trennetz als Ladegutsicherung, Wegfahrsperre elek. im Schlüssel integr., Wärmeschutzverglasung, Zentralverriegelung, e-tron Ladesystem kompakt, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Paket: Assistenzpaket Tour, Rad: Aluminium-Gussräder- 20 Zoll (4 Stü, Schalttafeloberseite in Leder und Interi, Sitzbezüge in Leder/mono.pur 550-Kombina, Sitz: vorne elektr. m. Fahrer-Memory, Stoßfänger advanced, Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung,

- Irrtümer vorbehalten,
- Zwischenverkauf vorbehalten, Vollleder, Klimaautomatik

Fahrzeugnummer

451656

e-tron 55 quattro advanced Leder Navi