

Fahrzeugnummer
9EMEV226Y2

Dacia

Jogger Extreme+ 100 PS ECO-G 7 Sitzler *ALLWETTER

Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	12/2024
KM	48
Leistung	81kW (110PS)
Hubraum	999 ccm
Kraftstoff	Autogas (LPG)
Schadstoffklasse	
Getriebe	Schaltgetriebe

Auto-Center Heddier GmbH
Rheinstr. 11
45663 Recklinghausen

Telefon: 02361960870
heistermann@nissan-heddier.de



Preis:

24.500,- EUR
inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet

Dacia

Jogger Extreme+ 100 PS ECO-G 7 Sitzler *ALLWETTER

Beschreibung

Assistenzsysteme:

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Automatische Fahrlichtschaltung / Lichtsensor
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle (Extended Grip-Control)
- Fahrassistentz-System: Aktiver Notbrems-Assistent
- Fahrassistentz-System: Spurhalteassistent Aktiv
- Fahrassistentz-System: Spurwechsel-Warnsystem
- Fahrassistentz-System: Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensensor

Multimedia:

- 6 Lautsprecher
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav)
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Komfort-Paket
- USB-Anschluss

Technik & Sicherheit:

- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrerseite
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fahrassistentz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Kopf-Airbag-System seitlich
- Nebelscheinwerfer
- Reserverad in Fahrbereifung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektrisch
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Zentralverriegelung / Startanlage Keycard Handsfree

Interieur:

- Armlehne für Fahrersitz
- Außenspiegel Kupfer-Optik
- Bordcomputer
- Dachantenne im Hai-fischflossen-Design (schwarz)
- Designelemente Stoßfänger Kupfer

- Gepäckraumabdeckung
- Kühlergrill mit Emblem
- Sitzausstattung: 7-Sitzer
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Extreme
- Steckdose (12V-Anschluß) 3.Sitzreihe
- Winter-Paket

Exterieur:

- Dachreling mit Dachlängsträger modular
- LM-Felgen
- Metallic-Lackierung Perlmutter-Schwarz
- Verglasung hinten abgedunkelt

Sonstiges:

- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- City-Paket
- Dekor-/Zierstreifen Xtreme
- Eco Mode (Fahrmodusschalter)
- Front-/Heckschürze im SUV-Look (dunkelgrau)
- Gepäcknetz hinter 2.Sitzreihe
- Innenausstattung: Türverkleidung und Armaturen mit Textil Dekor
- Innenausstattung: Türverkleidungen mit Chrom-Applikationen
- Klapptische in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert
- Kombiinstrument mit Monochrom-Display 3,5 Zoll
- Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück)
- Kunststoffboden im Koffer-/Laderaum
- Lackierung Arktis-Weiß / Gletscher-Weiß
- Lenkrad (Dekor Chromelementen)
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Modellpflege
- Motor 1,0 Ltr. - 81 kW TCE KAT
- Otto-Partikelfilter (GPF)
- Radstand 2897 mm
- Schalt-/Wählhebelgriff mit Chromeinlage
- Schaltpunktanzeige
- Seitenfenster hinten ausstellbar
- Sicherheits-Paket
- Steckdose (12V-Anschluß) 2.Sitzreihe
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Türgriffe innen verchromt

Garantie 36 Monate ab Tag der Erstzulassung, Angaben zum Hersteller: Renault Deutschland AG, Dacia, Peter-Huppertz-Straße 5, 51063 Köln, 0221 / 650 089 02, [dacia.deutschland\(at\)dacia.de](mailto:dacia.deutschland(at)dacia.de)

Drehmoment 200, Ladevolumen 160 l, Maximales Ladevolumen 1819 l, Haftpflicht 18, Teilkasko 18, Vollkasko 16

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind ein

Fahrzeugnummer
9EMEV226Y2

Dacia

Jogger Extreme+ 100 PS ECO-G 7 Sitzler *ALLWETTER





Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂ Emissionen des Pkw

Marke: Dacia	Handelsbezeichnung:
Antriebsart: Verbrennungsmotor	andere Energieträger: entfällt
Kraftstoff: Autogas (LPG)	

Energieverbrauch (kombiniert):	7,6 l/100 km
CO₂-Emissionen: (kombiniert):	118,0 g/km ¹

	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch kombiniert 7,6 l/100 km • Innenstadt 9,4 l/100 km • Stadtrand 7,0 l/100 km • Landstraße 6,6 l/100 km • Autobahn 8,2 l/100 km
---	--

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.215,00 EUR/Jahr
(Kraftstoffpreis: 1,07 EUR/l (Jahresdruckschnitt))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ Preis von 115,00 EUR/t:	2.035,50 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 55,00 EUR/t:	973,50 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t:	3.363,00 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	66,60 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.