

Fahrzeugnummer  
**9EMEV226Y2**

## Dacia

Jogger Extreme+ 100 PS ECO-G 7 Sitzer \*ALLWETTER

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	12/2024
KM	48
Leistung	81kW (110PS)
Hubraum	999 ccm
Kraftstoff	Autogas (LPG)
Schadstoffklasse	
Getriebe	Schaltgetriebe

Auto-Center Heddier GmbH

Rheinstr. 11

45663 Recklinghausen

Telefon: 02361960870

heistermann@nissan-heddier.de



Preis:

**24.500,- EUR**

inkl. MwSt.

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

Besuchen Sie uns im Internet

## **Dacia**

Jogger Extreme+ 100 PS ECO-G 7 Sitzer \*ALLWETTER

### **Beschreibung**

#### **Assistenzsysteme:**

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Automatische Fahrlichtschaltung / Lichtsensor
- Bremsassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Traktionskontrolle (Extended Grip-Control)
- Fahrassistenz-System: Aktiver Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent Aktiv
- Fahrassistenz-System: Spurwechsel-Warnsystem
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Scheibenwischer mit Regensor

#### **Multimedia:**

- 6 Lautsprecher
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Audio-Navigationssystem mit Touchscreen-Farbdisplay (Media Nav)
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Komfort-Paket
- USB-Anschluss

#### **Technik & Sicherheit:**

- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrerseite
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Getriebe 6-Gang
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Kopf-Airbag-System seitlich
- Nebelscheinwerfer
- Reserverad in Fahrbereifung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Seitenairbag vorn
- Servolenkung elektrisch
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Zentralverriegelung / Startanlage Keycard Handsfree

#### **Interieur:**

- Armlehne für Fahrersitz
- Außenspiegel Kupfer-Optik
- Bordcomputer
- Dachantenne im Haifischflossen-Design (schwarz)
- Designelemente Stoßfänger Kupfer

- Gepäckraumabdeckung
- Kühlergrill mit Emblem
- Sitzausstattung: 7-Sitzer
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Extreme
- Steckdose (12V-Anschluß) 3.Sitzreihe
- Winter-Paket

**Exterieur:**

- Dachreling mit Dachlängsträger modular
- LM-Felgen
- Metallic-Lackierung Perlmutt-Schwarz
- Verglasung hinten abgedunkelt

**Sonstiges:**

- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- City-Paket
- Dekor-/Zierstreifen Xtreme
- Eco Mode (Fahrmodusschalter)
- Front-/Heckschürze im SUV-Look (dunkelgrau)
- Gepäcknetz hinter 2.Sitzreihe
- Innenausstattung: Türverkleidung und Armaturen mit Textil Dekor
- Innenausstattung: Türverkleidungen mit Chrom-Applikationen
- Klapptische in Fahrer- und Beifahrersitzlehne integriert
- Kombiinstrument mit Monochrom-Display 3,5 Zoll
- Kopfstützen hinten mechan. verstellbar (3 Stück)
- Kunststoffboden im Koffer-/Laderaum
- Lackierung Arktis-Weiß / Gletscher-Weiß
- Lenkrad (Dekor Chromelementen)
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Modellpflege
- Motor 1,0 Ltr. - 81 kW TCE KAT
- Otto-Partikelfilter (GPF)
- Radstand 2897 mm
- Schalt-/Wählhebelgriff mit Chromeinlage
- Schaltpunktanzeige
- Seitenfenster hinten ausstellbar
- Sicherheits-Paket
- Steckdose (12V-Anschluß) 2.Sitzreihe
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Türgriffe innen verchromt

Garantie 36 Monate ab Tag der Erstzulassung, Angaben zum Hersteller: Renault Deutschland AG, Dacia, Peter-Huppertz-Straße 5, 51063 Köln, 0221 / 650 089 02, dacia.deutschland(at)dacia.de

---

Drehmoment 200, Ladevolumen 160 l, Maximales Ladevolumen 1819 l, Haftpflicht 18, Teilkasko 18, Vollkasko 16

---

Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind ein

Fahrzeugnummer  
**9EMEV226Y2**

## Dacia

Jogger Extreme+ 100 PS ECO-G 7 Sitzer \*ALLWETTER





# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

**Marke:** Dacia

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Autogas (LPG)

**Handelsbezeichnung:**

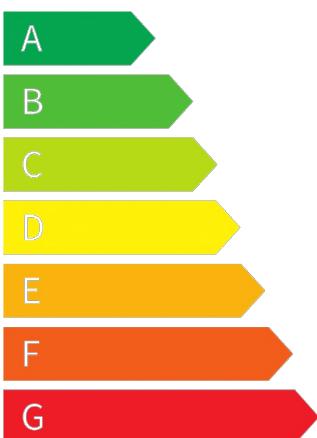
**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

7,6 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):**

118,0 g/km<sup>1</sup>



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	7,6 l/100 km
• Innenstadt	9,4 l/100 km
• Strand	7,0 l/100 km
• Landstraße	6,6 l/100 km
• Autobahn	8,2 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

1.215,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,07 EUR/l (Jahresdurchschnitt))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: 2.035,50 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 55,00 EUR/t: 973,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: 3.363,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

66,60 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).