

Fahrzeugnummer

68

## Volkswagen

Golf Variant VIII 1.5 eTSI DSG R-Line +AHK+NAVI+

### Gebrauchtfahrzeug

Erstzulassung	03/2024
KM	7.000
Leistung	110kW (150PS)
Hubraum	1.498 ccm
Kraftstoff	Benzin
Schadstoffklasse	Euro6
Getriebe	Automatik

Fritz Raupers GmbH  
Wunstorfer Landstr. 86  
30453 Hannover

Telefon: 0511 4000934  
k.raupers@autohaus-raupers.de



Preis:

**32.990,- EUR**

inkl. MwSt.

Besuchen Sie uns im Internet  
[www.autohaus-raupers.de](http://www.autohaus-raupers.de)

Änderungen, Irrtümer, Zwischenverkauf vorbehalten.

**Fahrzeugnummer****68****Volkswagen**

Golf Variant VIII 1.5 eTSI DSG R-Line +AHK+NAVI+

**Beschreibung****Technik + Sicherheit:**

ABS; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Innenspiegel automatisch abblendend; Sportfahrwerk; Außentemperatur-Anzeige; Partikelfilter; Proaktives Insassenschutzsystem; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Car2X; 'Keyless Start'; elektr. Wegfahrsperre

**Multimedia:**

Navigationssystem 'Discover Media'; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto)

**Assistenzsysteme:**

Automatische Distanzregelung ACC; Spurhalteassistent; Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent 'Light Assist'; Müdigkeitserkennung; Einparkhilfe Plus vorn und hinten; Regensor; Tempomat; Bremsassistent; Fußgängererkennung; Notbremsassistent 'Front Assist'; Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung; Fahrprofilauswahl

**Innen:**

Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Bordcomputer; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro; Dekoreinlagen 'Carbon Grey'; Klimaautomatik, 3 Zonen

**Sitze + Polster:**

Vordersitze beheizbar; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Top-Sportsitze vorn; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff 'R-Line', -innenwangen in 'ArtVelours'; Isofix

**Aussen:**

Stoßfänger in Wagenfarbe, im 'R-Line'-Styling; Anhängevorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Design-Paket Exterieur 'Black Style'

**Scheinwerfer + Leuchten:**

LED-Rückleuchten; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; LED-Plus-Scheinwerfer; Leuchtweitenregulierung dynamisch; LED-Tagfahrlicht; Blendfreies Fernlicht; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion

**Räder + Reifen:**

Reifenkontrollanzeige; Ventura 7,5 J x 17, Reifen 225/45 R 17

**Pakete:**

Herstellerpaket: Sport

**Sonstiges:**

Privacy Verglasung; Telefonschnittstelle 'Comfort', induktives Laden

---

Ehemalige UPE des Herstellers: 44.950 Euro

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web: [https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub\\_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf](https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf)

Fahrzeugnummer

68

## Volkswagen

Golf Variant VIII 1.5 eTSI DSG R-Line +AHK+NAVI+





# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub> Emissionen des Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

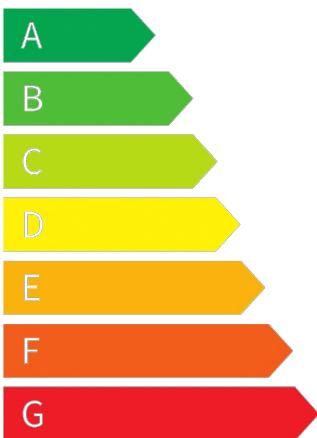
**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,9 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen: (kombiniert):**

135,0 g/km<sup>1</sup>



D

**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	5,9 l/100 km
• Innenstadt	7,7 l/100 km
• Strand	5,7 l/100 km
• Landstraße	5,1 l/100 km
• Autobahn	6,1 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

1.589,00 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 127,00 EUR/t: 2.571,80 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 60,00 EUR/t: 1.215,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 200,00 EUR/t: 4.050,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

113,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung der Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).